



## KLT-Lifter

Ergonomische Materialbereitstellung

## Inhaltsverzeichnis

---

<b>Information</b> .....	<b>3</b>
<b>1 KLT-Lifter</b> – effiziente Produktion .....	4
<b>2 KLT-Lifter</b> – Vorteile .....	5
<b>2 KLT-Lifter</b> – hochwertige Ausstattung .....	6
<b>Technische Daten</b> .....	<b>9</b>
<b>3 Modell 2000 + 2300</b> .....	10
<b>4 Modell 3000 + 3300</b> .....	12
<b>5 Modell 2000 + 2300</b> – technische Daten Frontbeladung .....	14
<b>6 Modell 3000 + 3300</b> – technische Daten Frontbeladung .....	15
<b>7 Modell 2000 + 2300</b> – technische Daten Seitenbeladung .....	16
<b>8 Modell 3000 + 3300</b> – technische Daten Seitenbeladung .....	17
<b>9 Ausstattung</b> – Bedienteil .....	18
<b>10 Ausstattung</b> – Standardgabeln .....	19
<b>11 Ausstattung</b> – Sondergabeln .....	20
<b>12 Ausstattung</b> – kompatibler Bodenroller .....	21
<b>13 Zubehör</b> .....	22
<b>14 Sonderlifter</b> – technische Daten .....	23

*Die gezeigten Bilder dienen nur als Referenz. Eine geringfügige Abweichung der tatsächlichen Produkte ist möglich.*

# KLT-Lifter Information



**Effiziente Produktion!**

**Ideales Hilfsmittel!**

**Hochwertige Ausstattung!**

# Der SG KLT-Lifter

## Effiziente Produktion

Elektronische Kistenhubgeräte dienen zum Heben und Senken von Kleinladungsträgern (KLT), Blistern oder anderen industriellen Behältnissen. Die am Arbeitsplatz oder an der Fertigungsmaschine erforderlichen Artikel werden in eine für die Weiterverarbeitung ergonomisch sinnvolle Position gebracht ohne die Mitarbeitenden zu belasten.

Mit dem Einsatz von KLT-Liftern entlasten Sie Ihre Mitarbeitenden, reduzieren die Ausfallzeiten, erhöhen die Arbeitszufriedenheit und maximieren die Wertschöpfung. Mit einer altersgerechten und ergonomisch optimierten Arbeitsplatzausstattung erhöhen Sie Ihre Flexibilität bei der Arbeitsplatzbesetzung bei parallel gesteigerter Produktivität.

### Das bietet der KLT-Lifter:

- Elektrischer Getriebemotor mit Bremse
- Auf jeweilige Arbeitshöhe stufenlos einstellbare Lichtschranke
- Oberflächen:
  - Aluminium eloxiert
  - Stahl verzinkt, pulverbeschichtet in RAL 7035
- Zur Auswahl:
  - KLT-Bedienteil Touch
  - KLT-Bedienteil Push-Button
- Optionale 2. Lichtschranke je nach Verwendung verfügbar, Details siehe Seite 6 / 22 **Zubehör**
- Software-Update über USB-Link
- Einfache Realisierung von Sonderlösungen
- Externe Kommunikation über Steuerung möglich (z. B. Höhe erreicht → Signal an SPS senden)
- 2 freie elektrische Eingänge für externe Signale (z. B. Taster) in der Steuerung



Abb.: KLT-Lifter 2000 Beladung Front quer, Stützfuß mittig



Abb.: KLT-Lifter 2000 mit optionaler 2. Lichtschranke

# Vorteile des KLT-Lifters im Überblick

- Ergonomisch**  
 Effizientes und schmerzfreies Arbeiten dank ergonomischer und benutzerfreundlicher Bedienung.
- Modularer Aufbau**  
 Der Lifter kann nachträglich von Seiten- zur Frontbeladung umgebaut werden.
- Anpassungsfähig**  
 Lichtschranke händisch stufenlos verstellbar.  
*Optionale 2. Lichtschranke horizontal ist verfügbar (nachrüstbar).*
- Zukunftssicher**  
 Hand-, Automatik-, Stapel- oder Positionsmodus mittels abnehmbarem Bedienteil. Touch oder Push-Button.
- Service-Wartung**  
 Der Lifter empfiehlt nach 60.000 Hüben, bzw. 5.000 Betriebsstunden durch eine Meldung im Bedienteil einen Service durchzuführen.
- Teilmobilität**  
 Bockrollen ermöglichen ein sicheres und schnelles Umsetzen des KLT-Lifters.
- Integrierbar & flexibel**  
 Umlaufende Nuten zum Anbau an Transfersysteme / Maschineneinhausungen. Stabile Griffe für Handling & Position.
- Ausgleichend**  
 Verstellbarer Fuß für einen sicheren Stand.

## Technische Daten

	Modell 2000	Modell 2300	Modell 3000	Modell 3300
Best. Nr.	15200	15230	15300	15330
Hubhöhe	95 - 950 mm	95 - 1.250 mm	95 - 1.000 mm	95 - 1.300 mm
max. Traglast	2.000 N	2.000 N	3.000 N	3.000 N
Beladungsart	Front längs/quer Seite längs/quer	Front längs/quer Seite längs/quer	Front längs/quer Seite längs/quer	Front längs/quer Seite längs/quer

# Hochwertige Ausstattung des KLT-Lifters

## KLT-Bedienteile

Die Auslieferung unserer KLT-Lifter erfolgt ohne Bedienteil. Sie können wählen zwischen:



**Push-Button**  
(Best.-Nr. 14052)



**Touch**  
(Best.-Nr. 14053)

## Vorteile Touch-Bedienteil



Überarbeitete Piktogramme – klare Darstellung



Anzeige von Laufzeit und Anzahl der Hube im Info-Dialog

## Sensoren

- **Vertikale** 2. Lichtschanke: zwingend notwendig für den Positionsmodus! Je nachdem wie die Lichtschanke platziert wurde, hält der Lifter an der eingestellten Höhe an.
- **Horizontale** 2. Lichtschanke: geeignet für die Bewegung von 2 Kunststoffboxen (KLT-Behälter) nebeneinander, z. B. bei der Seitenbeladung. Die Lichtschanke ist standardmäßig verfügbar (nachrüstbar)
- Optionale Verknüpfung des Positionsmodus mit einem Sensor (ermöglicht eine sehr präzise Wiederholgenauigkeit)



Abb.: 2. Lichtschanke horizontal

Mehr Sicherheit durch zusätzliche Kontrollen zur Laufzeit

- Software-Update über USB-Link – einfache Realisierung von Sonderlösungen
- Externe Kommunikation (z. B. SPS) über eine Schnittstelle in der Steuerung
- 2 freie elektrische Eingänge für externe Signale (z. B. Taster) in der Steuerung



## Gabeln

Unsere Standardgabeln sind kompatibel zu nahezu allen gängigen Bodenrollern.

Sondergabeln und andere Sonderkonfigurationen für Ihren individuellen Bedarf erhalten Sie auf Anfrage.



# syskomp gehmeyr Ihr zuverlässiger Partner seit über 50 Jahren

Seit über 50 Jahren schreiben wir bei der syskomp Unternehmensgruppe Erfolgsgeschichte.

Was im Jahr 1960 als reines Handelsgeschäft begann, hat sich bis heute zum Experten für flexible und maßgeschneiderte Lösungen rund um die Montagetechnik und industrielle Automatisierung entwickelt.

Zur Unternehmensgruppe zählen wir die syskomp gehmeyr GmbH mit Hauptsitz in Amberg, unsere Betriebsstätten in Regensburg und Medingen, den Geschäftsbereich emico in Amberg sowie die bfm GmbH in Wöllersdorf (Österreich).

Höchste Zuverlässigkeit und maximale Kompetenz sind unsere obersten Anforderungen. Unser ganzheitlicher Geschäftsansatz stellt sicher, dass optimale Prozesse individuell für die Kundenanwendung entwickelt werden. Wir sind vom Projektstart bis zur Übergabe in allen Projektphasen für Sie da – von der ersten Beratung bis zur erfolgreichen Inbetriebnahme.



*Hauptsitz der syskomp Unternehmensgruppe, Amberg*



# KLT-Lifter

## Technische Daten | Bestellkonfiguration



**KLT-Lifter**

**Bedienteile, Gabeln**

**Bodenroller & Zubehör**

# KLT-Lifter

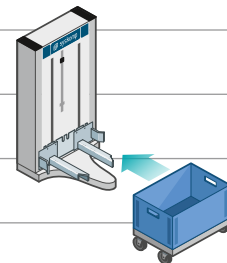
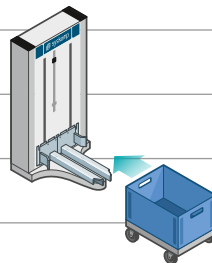
## Model 2000 und 2300



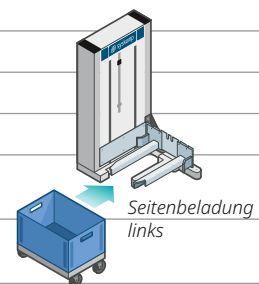
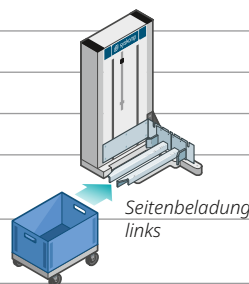
Technische Daten	Model 2000	Model 2300
Bestell-Nummer	15200	15230
Abmessungen B × H × T [mm] (ohne Gabel)	600 × 1.216 × 290	600 × 1.516 × 290
Hubhöhe [mm]	95 - 950	95 - 1.250
Max. Traglast	2.000 N	2.000 N
Versorgung	230 V / 50 Hz, 16 A	230 V / 50 Hz, 16 A
Stromaufnahme	0,25 kW	0,25 kW
Schutzart	IP 54 IEC 529	IP 54 IEC 529
Max. Hubgeschwindigkeit	40 mm / sec.	40 mm / sec.

## Bestell-Konfiguration

Beladung Front	längs	quer
Beschreibung	Bestell-Nummer	Bestell-Nummer
Lifter	15200 oder 15230	15200 oder 15230
Stützfuß mittig (Menge 1 benötigt)	14281	14281
Gabelpaar 600 oder Gabelpaar 600 HW	14070 oder 14070.01	- -
Gabelpaar 400 oder Gabelpaar 400 HW	- -	14069 oder 14069.01
Bedienteil Touch oder Bedienteil Push-Button	14053 14052	14053 14052



Beladung Seite	längs	quer
Beschreibung	Bestell-Nummer	Bestell-Nummer
Lifter	15200 oder 15230	15200 oder 15230
Stützfußsortiment		
Seitenbeladung rechts	15521	15521
Seitenbeladung links	15522	15522
Gabelpaar 600 oder Gabelpaar 600 HW	14070 oder 14070.01	- -
Gabelpaar 400 oder Gabelpaar 400 HW	- -	14069 oder 14069.01
Bedienteil Touch oder Bedienteil Push-Button	14053 14052	14053 14052



Notwendiges Zubehör bei Arbeit im Stapelmodus. Nicht nachrüstbar!		
2. Lichtschranke vertikal	Erweiterung Stapelmodus	16130



Abb.: KLT-Lifter 2000 Seitenbeladung quer links

# KLT-Lifter

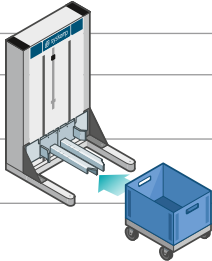
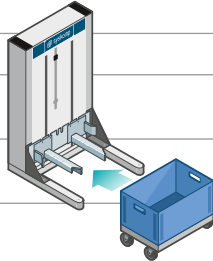
## Model 3000 und 3300



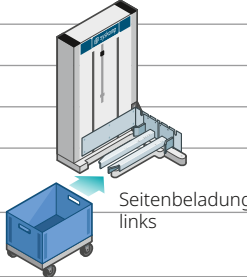
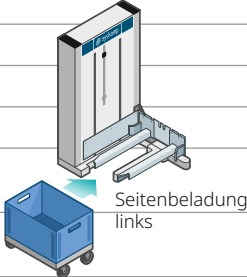
Technische Daten	Model 3000	Model 3300
Bestell-Nummer	15300	15330
Abmessungen B × H × T [mm] (ohne Gabel)	700 × 1.286 × 290	700 × 1.586 × 290
Hubhöhe [mm]	95 - 1.000	95 - 1.300
Max. Traglast	3.000 N	3.000 N
Versorgung	230 V / 50 Hz, 16 A	230 V / 50 Hz, 16 A
Stromaufnahme	0,56 kW	0,56 kW
Schutzart	IP 54 IEC 529	IP 54 IEC 529
Max. Hubgeschwindigkeit	40 mm / sec.	40 mm / sec.

## Bestell-Konfiguration

Beladung Front	längs	quer
Beschreibung	Bestell-Nummer	Bestell-Nummer
Lifter	15300 oder 15330	15300 oder 15330
Stützfußsortiment	15530	15530
Gabelpaar 600 oder Gabelpaar 600 HW	14089 oder 14070.01	-
Gabelpaar 400 oder Gabelpaar 400 HW	-	14069 oder 14069.01
Bedienteil Touch oder Bedienteil Push-Button	14053 14052	14053 14052

Beladung Seite	längs	quer
Beschreibung	Bestell-Nummer	Bestell-Nummer
Lifter	15300 oder 15330	15300 oder 15330
Stützfußsortiment		
Seitenbeladung rechts	15531	15531
Seitenbeladung links	15532	15532
Gabelpaar 600 oder Gabelpaar 600 HW	14089 oder 14070.01	-
Gabelpaar 400 oder Gabelpaar 400 HW	-	14069 oder 14069.01
Bedienteil Touch oder Bedienteil Push-Button	14053 14052	14053 14052

Notwendiges Zubehör bei Arbeit im Stapelmodus. Nicht nachrüstbar!		
2. Lichtschranke vertikal	Erweiterung Stapelmodus	16130

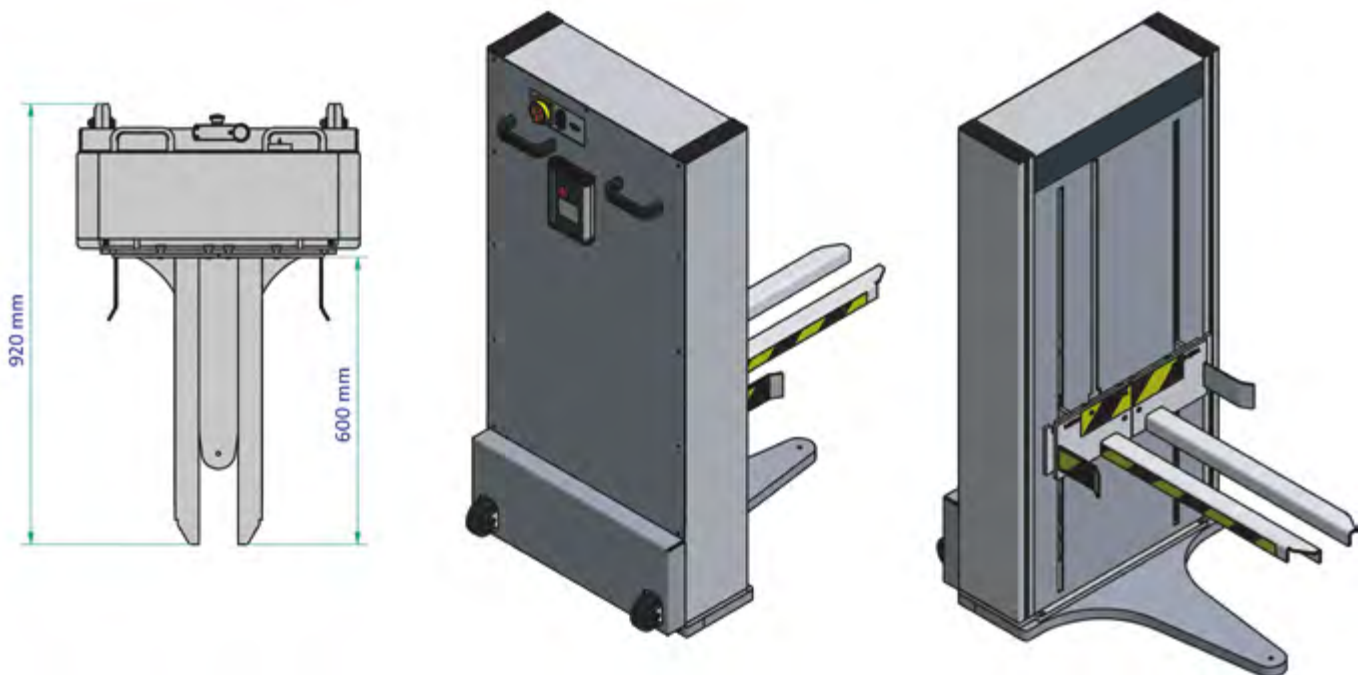
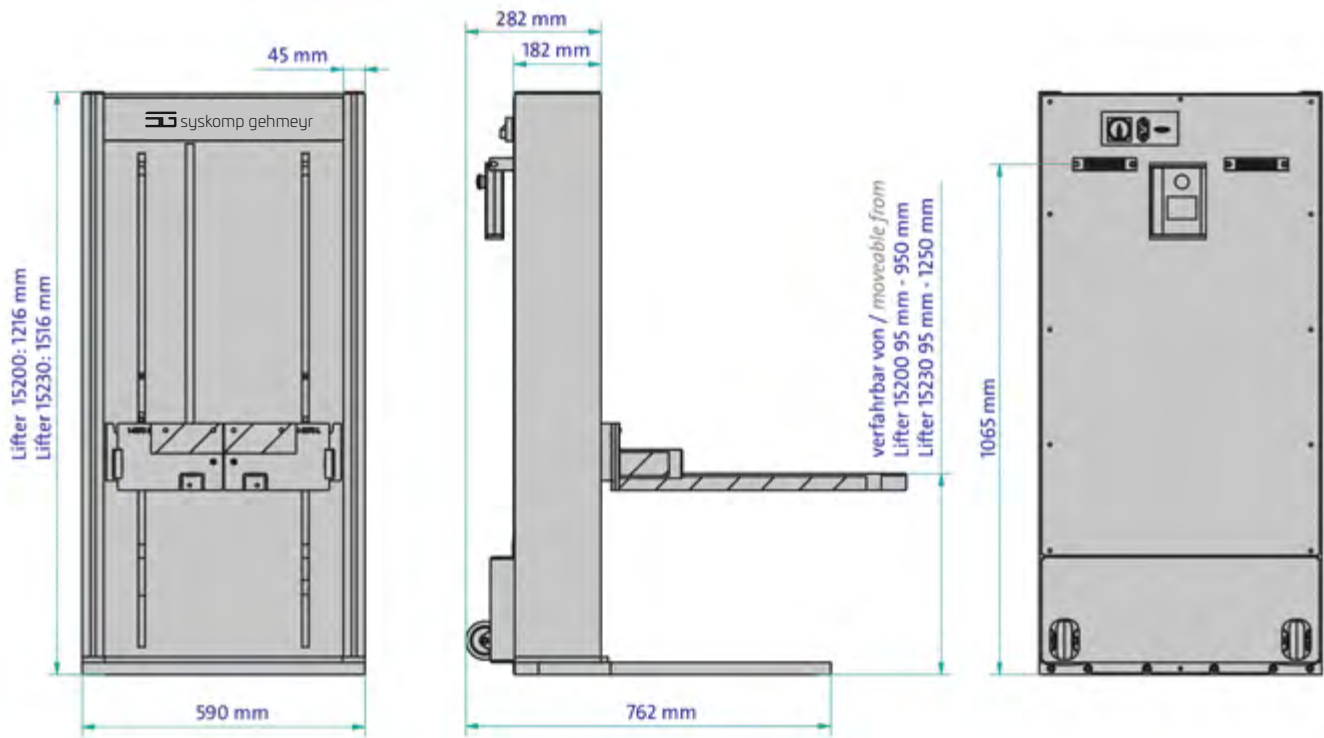
Abmessungen und Anwendung der Gabeln finden Sie auf Seite 19 und Seite 20.



Abb.: KLT-Lifter 3000 Seitenbeladung längs links

# Technische Daten

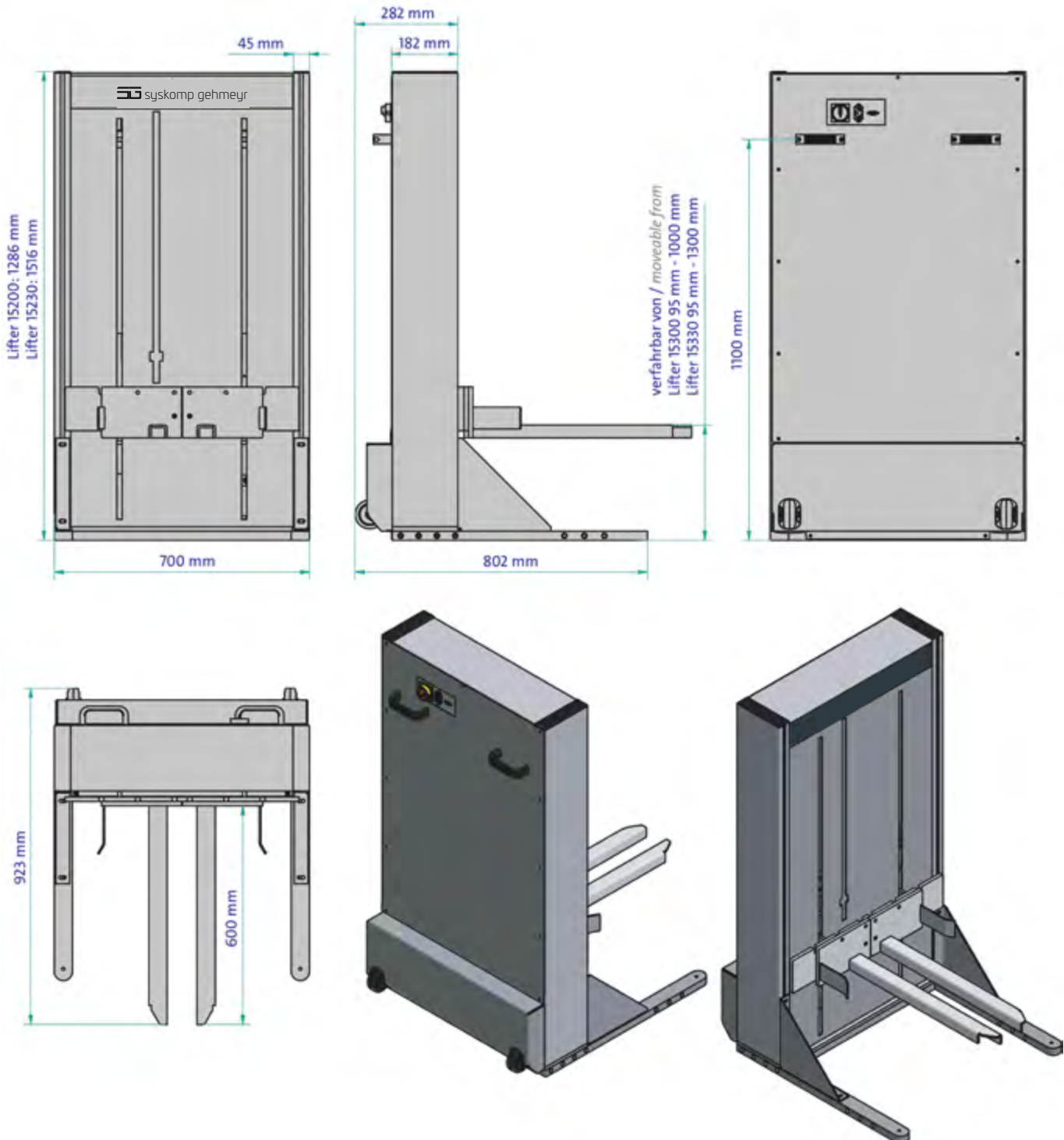
## KLT-Lifter 2000 (2300) Frontbeladung





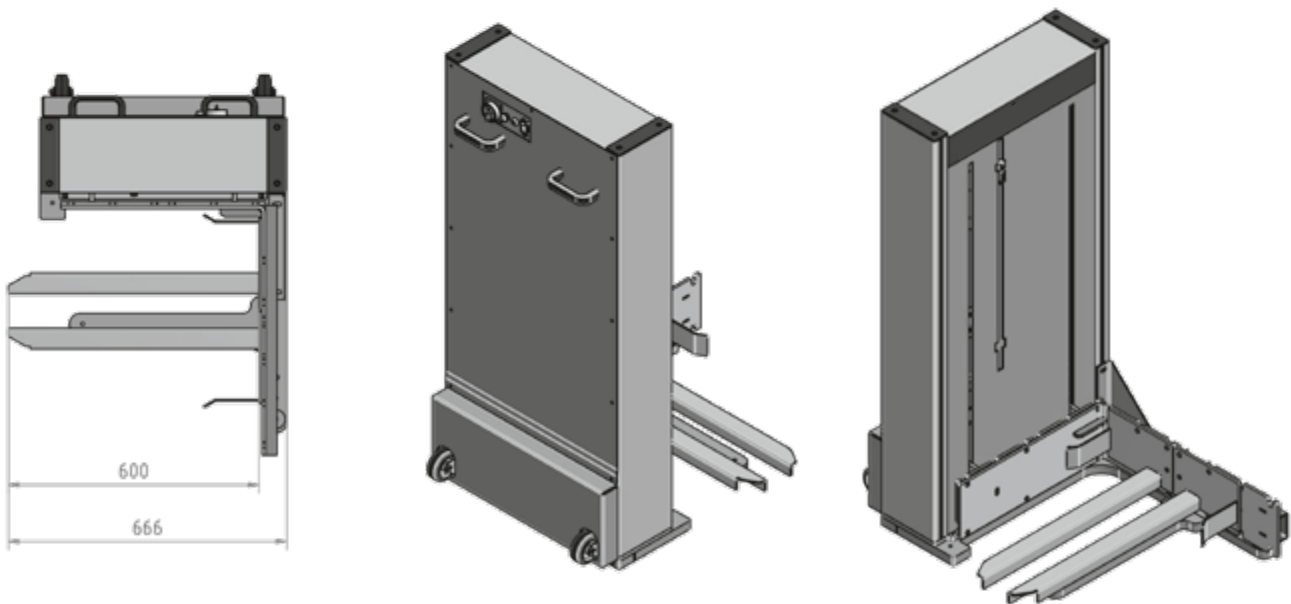
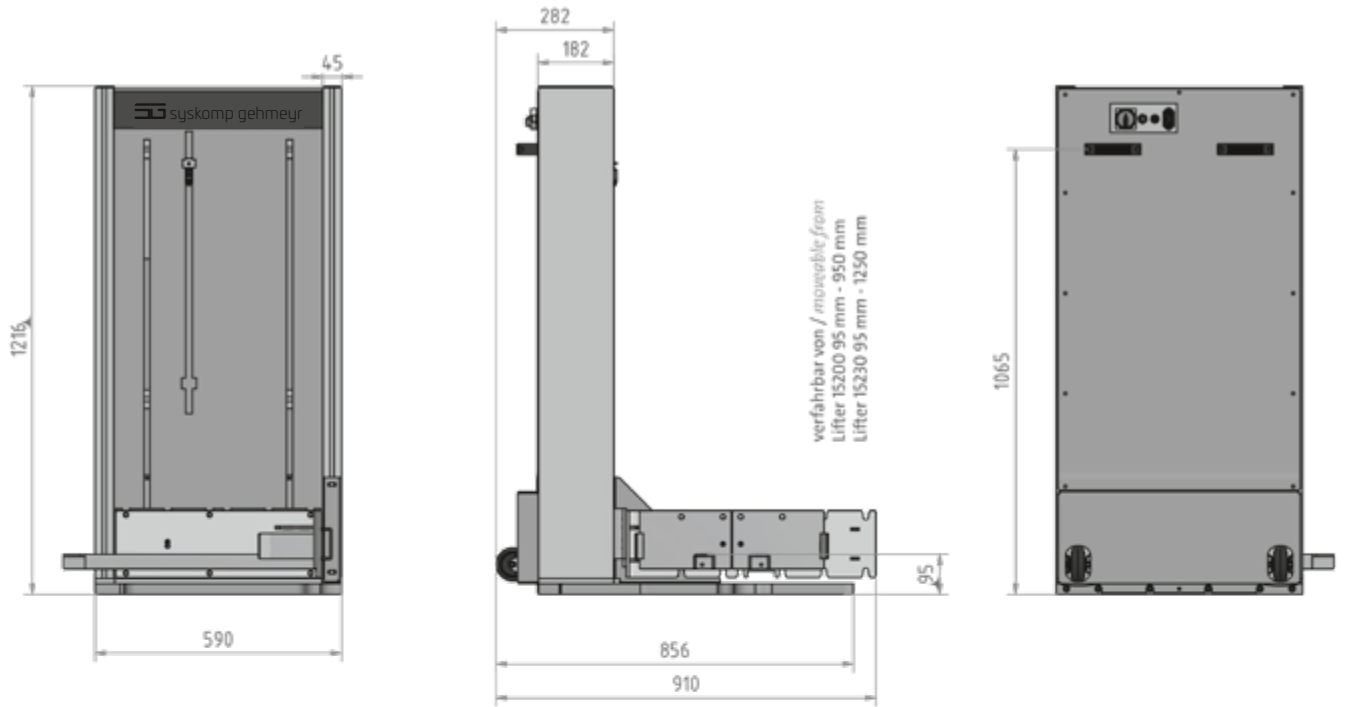
# Technische Daten

## KLT-Lifter 3000 (3300) Frontbeladung



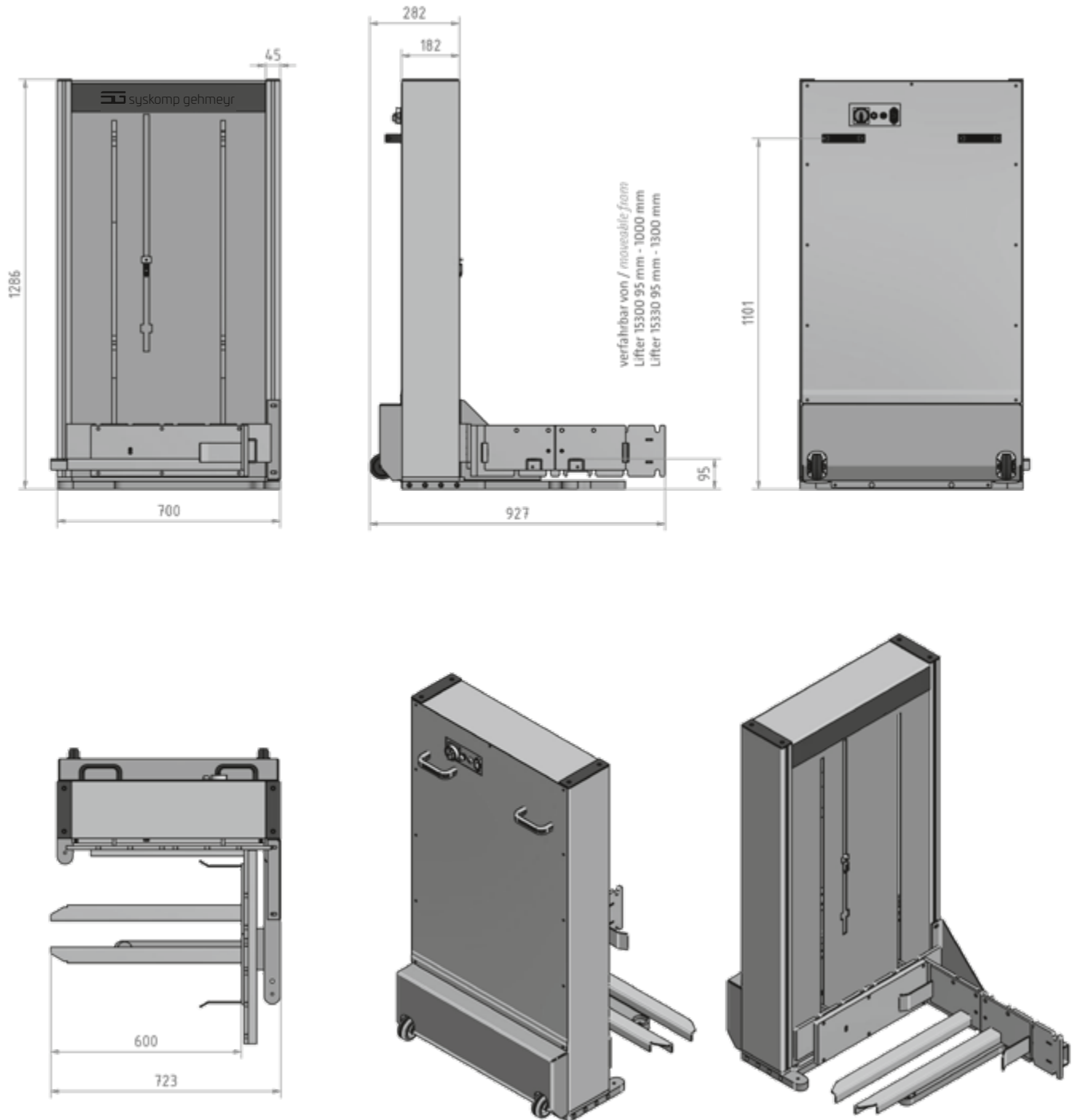
# Technische Daten

## KLT-Lifter 2000 (2300) Seitenbeladung längs links



# Technische Daten

## KLT-Lifter 3000 (3300) Seitenbeladung längs links



# Hochwertige Ausstattung

## KLT-Bedienteil

Die Auslieferung unserer KLT-Lifter erfolgt ohne Bedienteil. Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung das gewünschte KLT-Bedienteil an.

Sie können wählen zwischen:

### KLT-Bedienteil Touch Bestell-Nummer 14053



#### Fakten

- Not-Aus
- Handbetrieb: Manuelles Verfahren
- Automatikbetrieb: lichtschrangesteuertes Auf- und Abstapeln
- Positionsmodus: Anfahren von festen Positionen
- Stapelmodus: Auf- und Abstapeln in definierbaren Stufen

#### Vorteile

- Überarbeitete Piktogramme – klare Darstellung
- Anzeige von Laufzeit und Anzahl der Hübe im Info-Dialog
- Mehr Sicherheit durch zusätzliche Kontrollen zur Laufzeit
- Zwei zusätzliche Funktionen
- Mehr Anwendungsmöglichkeiten
- Deaktivieren und Aktivieren von Funktionen über das Servicemenü
- Firmenlogo integrierbar
- Innovative Bedienung
- Responsives, kapazitives Touchdisplay
- Schnelle Reaktionszeit – zeitgemäßes Interface
- Robuster, gefräster Aluminiumkörper
- Kompakte Bauform
- Einstellbarer Adapter mit Magnetfuß

### KLT-Bedienteil Push-Button Bestell-Nummer 14052



#### Fakten

- Not-Aus
- Handbetrieb: Manuelles Verfahren
- Automatikbetrieb: lichtschrangesteuertes Auf- und Abstapeln

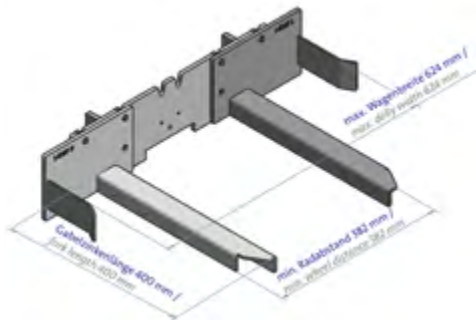
#### Vorteile

- Besonders robust
- Übersichtlich und bedienungsfreundlich
- Selbsterklärend

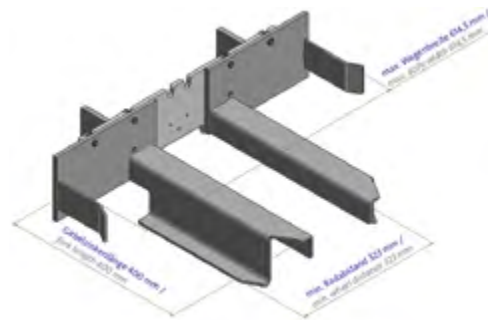
# Hochwertige Ausstattung Standardgabeln

## Technische Daten

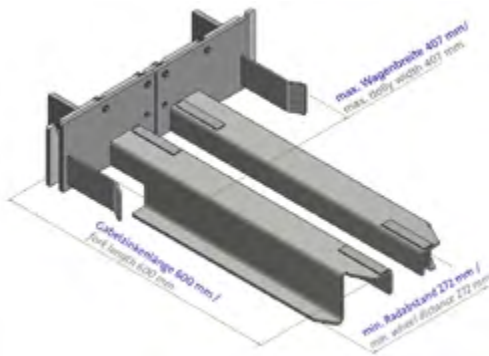
Material Stahl verzinkt



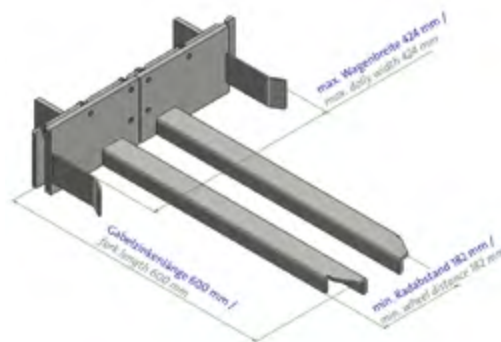
Bestell-Nr. 14069



Bestell-Nr. 14069.01



Bestell-Nr. 14070.01



Bestell-Nr. 14089 / 14070

## Bestell-Konfiguration

Gabelpaare 400 quer

Bestell-Nummer	Gabelzinken außen/ min. Radabstand [mm]	Führungslaschen Abstand/ max. Wagenbreite [mm]	max. Traglast [N]	Eigengewicht [kg]
14069	382	624	3.000	7,4
14069.01	323	614	3.000	11,2

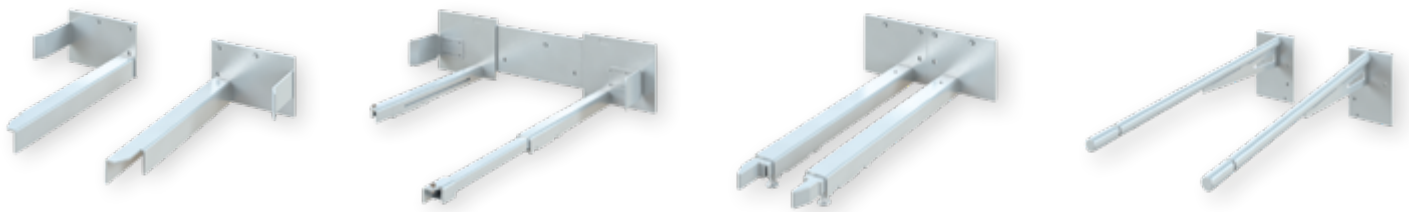
Gabelpaare 600 längs

Bestell-Nummer	Gabelzinken außen/ min. Radabstand [mm]	Führungslaschen Abstand/ max. Wagenbreite [mm]	max. Traglast [N]	Eigengewicht [kg]
14070	183	424	2.000	9,2
14070.01	272	407	3.000	14,3
14089	183	424	3.000	11,5

# Hochwertige Ausstattung Sondergabeln

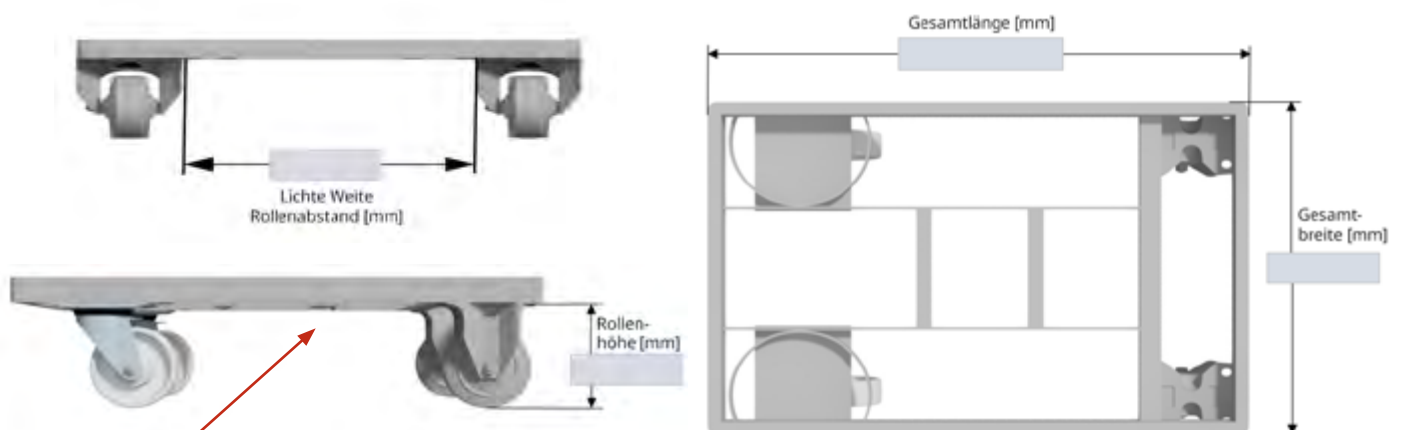
Sondergabeln sind auf Anfrage bei uns erhältlich. Individuallösungen für jegliche Art von Bodenrollern durch Sondergabelkonzipierung möglich.

Auch individuelle Höhen des KLT-Lifters auf schriftliche Anfrage bei uns erhältlich.



## Maßcheck für vorhandene Bodenroller

Um eine passende Gabel zu Ihrem vorhandenen Bodenroller anbieten zu können, benötigen wir folgende Maße:



**Wichtig!**  
Störkonturen an der Wagenunterseite beachten!



# Kompatibler Bodenroller

## 400 x 600

Technische Daten	
Material	Stahl
Eigengewicht [kg]	6,5
Rollendurchmesser [mm]	100
Stapelfähig	ja
ESD-fähige Ausführung	auf Anfrage
mit Blisterrand für glatte Behälterböden	auf Anfrage



Bestell-Nr. MAT-BORO-1



Bestell-Nr. MAT-BORO-7B Combi



Bestell-Nr. MAT-BORO-7B



Bestell-Nr. MAT-BORO-3



Bestell-Nr. MAT-BORO-2

## Bestell-Konfiguration

### Bodenroller ohne Deichsel

Bestell-Nummer	für Gabelpaar	Lenk-/Bockrollen	Breite [mm]	Länge [mm]	Länge [mm]
MAT-BORO-1	14070.01 längs	2 / 2 (Kunststoff)	400	600	250
MAT-BORO-2	14070.01 längs 14069.01 quer	4 / - Kunststoff)	400	600	250
MAT-BORO-3	14090.01 längs	2 / 2 (Kunststoff)	400	400	160

### Bodenroller mit Deichsel






Bestell-Nummer	für Gabelpaar	Lenk-/Bockrollen	Breite [mm]	Länge [mm]	Länge [mm]
MAT-BORO-7	14070.01 längs	2 / 2 (Kunststoff)	400	600	250
MAT-BORO-7B / Combi	14070.01 längs	2 / 2 (Kunststoff / Gummi)	400	600	250

\* ESD-fähige Ausführung auf Anfrage



Sonderbodenroller und andere Sonderkonfigurationen für Ihren individuellen Bedarf erhalten Sie auf Anfrage.

# Zubehör für Ihren KLT-Lifter

Beschreibung	Bestell-Nr.		Information
2. Lichtschanke Erweiterung Stapelmodus	16130		<b>Notwendiges</b> Zubehör beim Arbeiten im Stapelmodus. Nicht nachrüstbar – muss bei der Bestellung installiert werden.
Doppel-Lichtschanke horizontal	16110		Optimale Erweiterung für Bodenroller mit 2 Kisten nebeneinander (nachrüstbar)
Höhensensor	16120		Optionale Erweiterung für genaues Positionieren im Positionsmodus (Wiederholgenauigkeit max. 1 mm)
Winkelstecker M12	16150		5Pin B-Coding femal Optionales Zubehör: für die Bedienteile 14053/14052 für einen gewinkelten Ausgang des Kabels
Teleskopgabel	14077		Material: Stahl Oberfläche: verzinkt Gabelzinkenlänge verstellbar von: min. 470 mm - max. 760 mm Gabelzinken Außenbreite (minimaler Radabstand) verstellbar von: min. 172 mm - max. 420 mm Seitenführung verstellbar um jeweils 75 mm Bodenroller Außenmaß maximal: 454 mm - 777 mm Traglast max.: 1.000 N
Teleskopgabel	14101		Material: Stahl Oberfläche: verzinkt Gabelzinkenlänge verstellbar von: min. 445 mm - max. 730 mm (Raster von 15 mm) Gabelzinken Außenbreite (minimaler Radabstand) verstellbar von: min. 405 mm - max. 205 mm (Raster von 50 mm) Seitenführungsbleche verstellbar um jeweils 55 mm Bodenroller Außenmaß max.: 378 mm - 686 mm Traglast max.: 1.000 N
Fußplatte für Stützfuß Stützfuß mittig	14384 14382		Für KLT-Lifter 3000
Wartungspaket/Lifter	15999		Lappen, Fett, Pinsel und Anleitung



# Sonderlifter

## Technische Daten

Bestell-Nummer	15201	15202	15203
Grundgerät	KLT-Lifter 2001	KLT-Lifter Basic	KLT-Lifter Basic
Abmessungen B × H × T [mm] (ohne Gabel)	600 × 1.216 × 290	600 × 1.516 × 290	600 × 1.216 × 290
Hubhöhe [mm]	95 - 950	95 - 950	95 - 950
Max. Traglast	1.000 N	1.000 N	2.000 N
Versorgung	230 V / 50 Hz, 16 A	230 V / 50 Hz, 16 A	230 V / 50 Hz, 16 A
Stromaufnahme	0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW
Schutzart	IP 54 IEC 529	IP 54 IEC 529	IP 54 IEC 529
Max. Hubgeschwindigkeit	80 mm / sec.	80 mm / sec.	40 mm / sec.
Hinweise	ohne Bedieneinheit	Grundgerät, ähnl. Standard Lifter 15201 ohne Steuerung ohne Bedieneinheit	Grundgerät, ähnl. Standard Lifter 15200 ohne Steuerung ohne Bedieneinheit

Bestell-Nummer	15232	15303
Grundgerät	KLT-Lifter Basic	KLT-Lifter Basic 3000
Abmessungen B × H × T [mm] (ohne Gabel)	600 × 1.516 × 290	600 × 1.516 × 290
Hubhöhe [mm]	95 - 1.250	95 - 1.000
Max. Traglast	2.000 N	3.000 N
Versorgung	230 V / 50 Hz, 16 A	230 V / 50 Hz, 16 A
Stromaufnahme	0,25 kW	0,56 kW
Schutzart	IP 54 IEC 529	IP 54 IEC 529
Max. Hubgeschwindigkeit	40 mm / sec.	40 mm / sec.
Hinweise	Grundgerät, ähnl. Standard Lifter 15230 ohne Steuerung ohne Bedieneinheit	Grundgerät, ähnl. Standard Lifter 15300 ohne Steuerung ohne Bedieneinheit



ESD Ausführung auf Anfrage möglich!

# Ihr Kontakt zu uns

## Wir sind da, wo Sie uns brauchen

### Ihre Ansprechpartner

#### **syskomp gehmeyr GmbH – Hauptniederlassung Amberg**

Max-Planck-Str. 1  
92224 Amberg  
Tel. +49 9621 67547-0  
Fax +49 9621 67547-99  
amberg@syskomp-group.com

#### **syskomp gehmeyr GmbH – Betriebsstätte Regensburg**

Auerbacher Str. 2  
93057 Regensburg  
Tel. +49 941 69681-0  
Fax +49 941 69681-49  
regensburg@syskomp-group.com

#### **syskomp gehmeyr GmbH – Betriebsstätte Medingen**

Am Eichelberg 7 • 01458 Ottendorf-Okrilla  
Tel. +49 35205 70382-0  
Fax +49 35205 70382-49  
medingen@syskomp-group.com

#### **bfm GmbH – Österreich**

Resselst. 7  
2752 Wöllersdorf  
Tel. +43 2633 42040-0  
Fax +43 2633 42040-34  
bfm@syskomp-group.com

#### **syskomp gehmeyr GmbH – emico Italien**

Via Gerolamo Fracastoro 3  
37010 Cavaion Veronese (VR)  
Tel. +39 45 7235605  
Fax +39 45 2109925  
info@emico.it

